

GESA. AKTUELL FÖRDERTECHNIK



Gesa. Immer in Bewegung

Tragrollen, Förderröllchen, Röllchenleisten, Universal-Rollschienen,
Colli-Rollschienen, Paletten-Rollschienen, Multitransferschienen,
Allseiten-Rollschienen, Kugel-Rollschienen

www.gesa.at

FÖRDER- TECHNIK

Fördern kann ziemlich fordernd sein. Denn die richtige Logistik für den innerbetrieblichen Transport von Produkten braucht ein klares Konzept – und die richtige Lösung. Tragrollen spielen dabei eine wahrlich tragende Rolle, denn sie transportieren Ihre Güter sicher an ihren Bestimmungsort.

GESA hilft Ihnen wirtschaftlich, schonend, rasch und kompetent zu transportieren.

Noch Fragen? Rufen Sie an: +43(0)463/34114-0

Gesa bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen:
maßgeschneiderte Förderbänder, Kugelrollentische,
Rollenschienen, Schwerlast- und angetriebene Rollen-
bahnen, Querbörderer, Ketten- und Riemenförderer uvm.



WEITERE INFOS
www.gesa.at

UNSERE SONDERANFERTIGUNGEN

PUNKTGENAUE LÖSUNGEN,
SPEZIELL FÜR SIE ENTWICKELT

RUNDRIEMEN FÖRDERANLAGE

Vollautomatische Förderanlage für Porozellwürfel (800 x 400 x 500 mm)

Technische Daten:

- Angetriebene Rollenbahn
Länge 4000 mm
- Querverschub mittels
pneumatischem Zylinder
- Schwerkraft-Rollenbahn
Länge 8000 mm
- Inkl. Steuerung mit
Rückstaumeldung



BATTERIEWECHSELWAGEN

Fahrbarer Batteriewechselwagen mit
2 Stück Tragrollenbahnen zum ergonomischen
Be- und Entladen der Batterien aus
angetriebenen Flurförderzeugen

Technische Daten:

- Ladefläche / Rollenbahn 780 x 380 mm
- mit je 8 Stück Tragrollen verzinkt
- Bahnbreite 380 mm
- Schiebegriff stirnseitig
- Bauhöhe der Rollenbahn 145 mm
- Tragkraft 600 kg
- Fahrwerk 2 Stück Lenk- und Bockrollen,
Schwerlast Polyamidrad 82 x 70 mm



UNSERE SONDERANFERTIGUNGEN

PUNKTGENAUE LÖSUNGEN,
SPEZIELL FÜR SIE ENTWICKELT

SCHERENHUBTISCH MIT AUFGEBAUTER, ANGETRIEBENER ROLLENBAHN UND PNEUMATISCH HEB- UND SENKBAREN PALETTENROLLSCHIENEN

Beförderung von Holzplattenstapel mit Querausschub

Technische Daten:

- Tragkraft 700 kg/m
- Bahnlänge 3100 mm
- Konstruktionsbreite 1480 mm
- Doppel-Scherenhubtisch mit Tragkraft 3000 kg
- Bedienungselement an 3 m langem Steuerkabel mit Taste Auf/Ab und Not-Stopp
- Querförderer Schwerkraft QF-S 1500
- Länge 1500 mm 7-spurig
- Betätigung durch pneumatischen Fusstaster mit Arretierung



ROLLENBAHN MIT SCHIEBEBÜGELWAGEN

Transportwagen mit Bremse und Andockstation zur Verteilung von Getriebeteilen

Technische Daten:

- Rollenbahnen mit mechanischer Anschlagklappe
- Länge 1400 mm
- Bahnbreite 600 mm
- Förderhöhe 800 mm
- Rollenteilung 100 mm
- Anfahrschutz einseitig
- Ablage einseitig
- Handschiebewagen für Spezialpaletten und Ablage für Kleinteile
- Mit Einführungshilfe und mechanischer Klinke

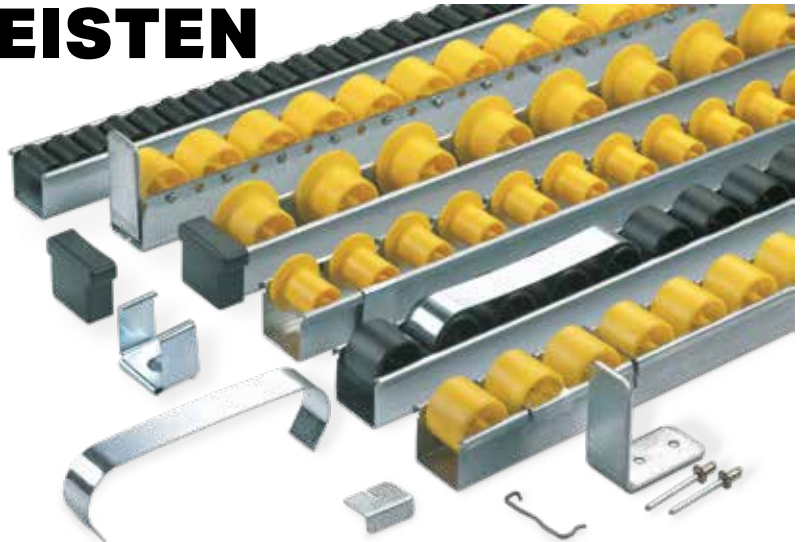


RÖLLCHEN-U-LEISTEN

Typ RUL

Das Haupteinsatzgebiet der **Gesa-Röllchenleisten** ist ihre Verwendung in Durchlaufregalen. Der absolut sichere Lauf von Transportkästen und Kartons erlaubt darüber hinaus eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten:

- Führungsschienen für Förderanlagen
- Röllchenbahnen und Röllchenteppiche zur Verkettung zweier Arbeitsstationen
- Verpackungstische und Kommissioniertische
- Montagehilfen z. B. in der Holz- und fensterverarbeitenden Industrie



Die Lagerung der Röllchen auf Stahlachsen garantiert eine hohe **Tragfähigkeit (6 daN[kg])** und einen sehr geringen Gleitreibungswiderstand. Die Röllchen bestehen aus hochwertigem, thermoplastischem Kunststoff, der **schlagzäh und bruchfest** ist. Das Material ist **beständig gegen Säuren und Laugen** und nimmt keine Feuchtigkeit auf. Das verwindungssteife Röllchenleistenprofil ist aus glanzverzinktem Stahlblech profiliert und hat allseitig abgerundete Kanten.

Je nach Einsatzfall können unterschiedliche Röllchenabstände (33 mm, 50 mm, 66 mm, 83 mm, 100 mm usw.) sowie Spurkranz- oder Normalröllchen verwendet werden. Führungsschienen und Röllchenleistenzubehör wie Verbinder, Endanschläge, Befestigungsklammern usw. ergänzen das Lieferprogramm. Die Gesa-Röllchenleiste mit der Stahlachse für sanftfließenden Materialfluß und für geräuschlosen Transport.

Alle Röllchenleisten und Führungsschienen werden in Ihrer Wunschlänge geliefert (max. Länge 3000 mm).

ROLLENSCHIENEN

Typ US

Die **Gesa-Universal-Rollenschienen** finden ihren Einsatz in allen Bereichen der Förder- und Lagertechnik für

- Durchlaufregale
- Führungsschienen, seitliche Abweiser
- Tragschienen in Förderanlagen
- Rollenbahnen für die Verkettung zweier Arbeitsstationen
- Führungen für Antriebsriemen

Universal-Rollenschienen bestehen aus einem kaltprofilieren, sendimier **verzinktem Stahlprofil** von 2 mm Stärke. Das Profil hat 2 verschiedene hohe seitliche Lochreihen mit einem Teilungsraster von 25 mm und einer Lochreihe im Boden, ebenfalls im Raster von 25 mm. Der Lochdurchmesser beträgt 8,1 mm. Die Konstruktion der Schiene ermöglicht es, handelsübliche **Ø 48-Röllchen** mit Spezialschrauben, Hohlrieten oder mit Schrauben M 8 in einem Raster von 50 mm, 75 mm, 100 mm usw. zu befestigen. Es können mehrere Röllchen nebeneinander in einer, zwei, drei oder mehr Schienen befestigt werden.



Ebenfalls können die **Röllchen** zueinander versetzt und in unterschiedlichen Ausführungen kombiniert werden. Kunststoffröllchen mit oder ohne Spurkranz haben eine **Tragkraft von 10 daN (kg)**. Stahlröllchen mit oder ohne Spurkranz tragen **20 daN (kg)**. Die Tragfähigkeit einer Rollenschiene ergibt sich aus dem Widerstandsmoment von 2,2 cm³.

PALETTENROLLEN- SCHIENEN

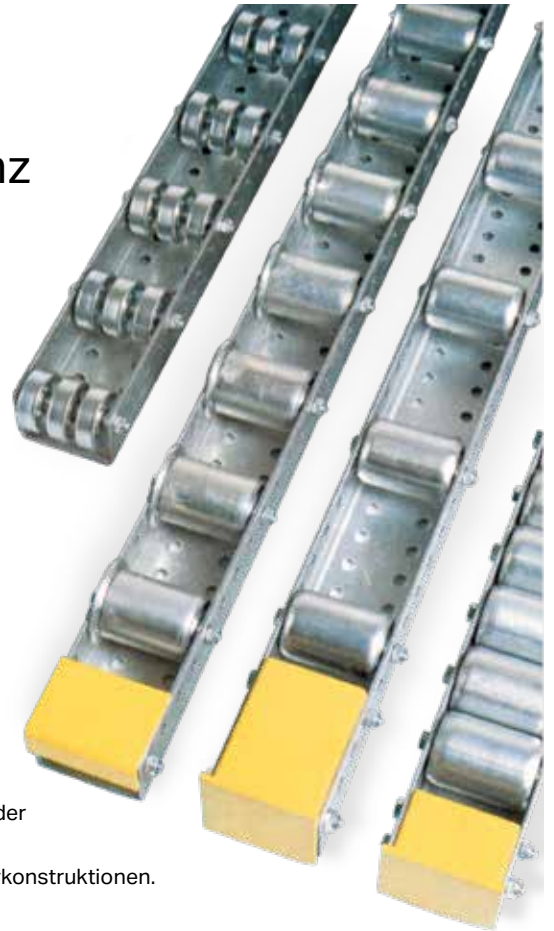
Typ NR 100 und SR 100 mit Spurkranz

Mit **Gesa Palettenrollenschienen** können Paletten wahlweise quer oder längs zu ihren Kufen befördert werden. Für den **Palettenquertransport** ist eine Teilung von 52 mm notwendig. Für den **Palettenlängstransport** werden in Abhängigkeit vom Gewicht der Palette zwei oder drei Rollenschienen mit 104–208 mm Rollenteilung eingesetzt.

Die GESA Palettenrollenschiene ist die **wirtschaftlichste Lösung** im Palettentransport. Haupteinsatzgebiete sind Durchlaufregale und Fließlager. Für den Palettenlängstransport empfiehlt sich unsere Rollenschiene für kurze **Schwerkraftrollenbahnen**. Längere **Schwerkraftrollenbahnen** sind oft wirtschaftlicher mit einteiligen Rollenbahnen mit durchgehenden Rollen auszuführen.

Der Vorteil der GESA Palettenrollenschiene ist die **robuste Bauart**. Die Rolle ist aus verzinktem Stahl und hat eine **Tragfähigkeit von 150 kg**.

Die Rollenschiene besteht aus einem 3 mm starken sendzimer verzinktem U-Profil, 55 mm hoch und 80 mm breit. Diese **Profile** werden mit Rollen Ø 50 mm, oder Röllchen Ø 48 mm, in Teilungen von **52, 78, 104, 130, 156 mm** usw. bestückt. Zwei weitere Lochreihen im Boden dienen zur Befestigung dieser Schiene auf Unterkonstruktionen.



COLLI-ROLLENSCHIENEN

Die progressive Integration in der Lager- und Fördertechnik für mittlere Leitbetriebe

In einem sendzimer verzinktem U-Profil 50 x 58 x 50 x 2,5 mm werden kugelgelagerte Rollen, Tragkraft 40 daN (kg), auswechselbar montiert.

Die Tragfähigkeit einer Rollenschiene errechnet sich aus dem Widerstandsmoment von 3,0 cm³.

Alle Röllchenleisten und Führungsschienen werden in Ihrer Wunschlänge geliefert (max. Länge 3000 mm).

Folgende Rollenteilungen sind lieferbar:

- **Normalröllchen:**
66 mm, 100 mm, 133 mm, 166 mm, 200 mm
- **Spurkranzröllchen:**
100 mm, 133 mm, 166 mm, 200 mm
- **Abwechselnd Spurkranz- und Normalröllchen:**
66 mm, 100 mm, 133 mm, 166 mm, 200 mm



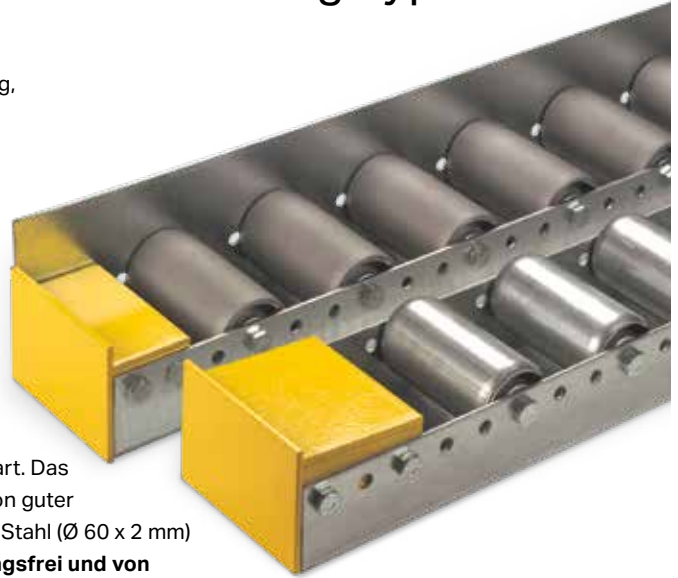
GROOVY-PALETTENROLLENSCHIENEN

Für Durchlaufregale, Transport und Förderung Typ NR 200

- Die **Groovy-Palettenrollenschienen** finden überall dort Verwendung, wo die GESA-Palettenrollenschienen wegen ihrer Rollenlänge von 74 mm zu schmal sind und eine breitere Lauffläche benötigt wird.

So können sowohl **1000 mm und 800 mm** breite Paletten auf 2 bzw. 3 Groovy-Palettenrollenschienen befördert werden.

- U-Profil **65/130/65** oder **65/130/125**
Teilungen **66, 100, 133, 166, 200 mm**
- Der Vorteil der **Groovy-Palettenrollenschienen** ist die robuste Bauart. Das Tragprofil besteht aus **3 mm** starkem galvanisch verzinktem Stahl von guter Durchbiegungs- und Torsionsfestigkeit. Die Rolle ist aus verzinktem Stahl ($\varnothing 60 \times 2$ mm) und hat eine **Tragfähigkeit von 160 kg**. Die Kugellager sind wartungsfrei und von **langer Lebensdauer**.



SCHWERLAST-ROLLENSCHIENEN

Für den Palettentransport

Tragkraft bis ca. 7000 kg/m

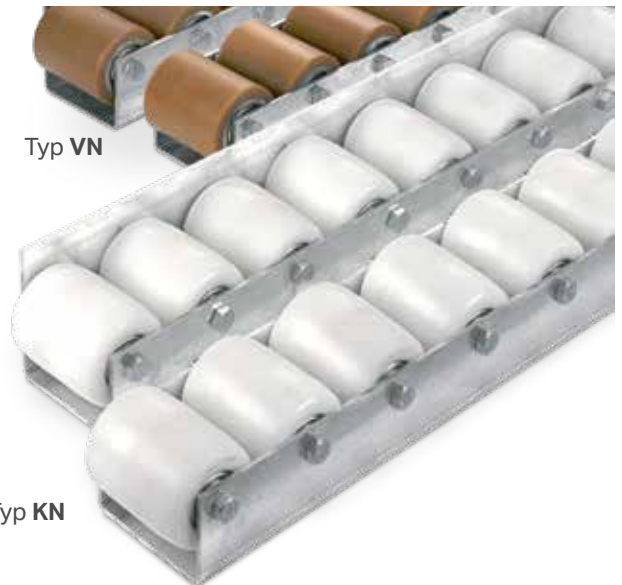
mit Polyamid- (Typ KN) oder Polyurethanrollen (Typ VN)

- mit gleichschenkeligem Profil 80/111/80 mm
- mit ungleichschenkeligem Profil 80/111/120 mm

Das einseitig erhöhte Profil führt das Transportgut und verhindert ein Verkippen.

Typ VN

Typ KN



SCHWERLAST-ROLLENSCHIENEN

Für den robusten Transport

Tragkraft bis ca. 7000 kg/m mit Kugellager 6004/2RS

- Bauhöhe 80 mm
- Rollenteilung 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200 mm
- bestehen gegenüber den üblichen US-NR-Schienen aus einem verstärkten Profil
- Statt Rollen werden stabile Kugellager eingesetzt

Typ KULA



KUGELROLLENSCHIENEN

Für den leichten Transport

Mit Kugelrollen und Kugelrollenschienen können oberflächenharte, flächige Güter mit geringem Kraftaufwand in alle horizontalen Richtungen bewegt oder gedreht werden.

Die benötigten Tragkräfte beziehen sich auf eine glatt gehärtete Unterseite der Fördergüter. In der Praxis müssen aber je nach Güte des Fördergutes oft wesentlich mehr Kugelrollen eingesetzt werden, als sich aus der theoretischen Tragkraftangabe ergeben.



ALLSEITEN-ROLLENSCHIENEN

Typ AR/ASRS

- Allseitenrollschienen werden überall dort eingesetzt, wo flächige Gebinde, Ladungsträger oder Werkstücke gedreht, sortiert, umgeleitet oder kommissioniert werden.
- Die Abmessungen und das Gewicht des Fördergutes bestimmen den Rollen- bzw. Leistenabstand. Die Kräfte müssen gegebenenfalls durch Versuche ermittelt werden.
- Profil sendzimir verzinkt, jede Rolle ist einzeln auswechselbar.



ALLSEITENROLLEN

Typ AWR-RC

- 360 Grad Manövrierfähigkeit ohne Drehen oder Schwenken der Räder
- präzise Positionierung
- kein Widerstand durch falsch ausgerichtete Lenkrollen
- Rollen aus Polyurethan - nicht kreidend
- erhältlich mit Einzel-, Doppel- oder Dreifachreihe
- unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten wie z.B.:
 - Rollenbahnen in der Fördertechnik
 - in Kombination mit Transportgeräten für das Material-Handling



KLEIN-ROLLENBAHNEN

max. 50 kg/m

Typ KL-RBS 20/30
und KL-RBK 20/30

Kleinrollenbahnen sind für den Stückguttransport geeignet. Horizontal oder mit ca. 2 bis 5 % Gefälle durch Schwerkraft. Die Rollenlänge, der Rollendurchmesser und die Rollenteilung ist von der Größe des Transportgutes und vom Fördergutgewicht abhängig. Das Fördergut sollte mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

Der **Rahmen** besteht aus verzinkten Stahl **U-Profilen** 20 x 65 x 20 x 3 mm und wird mit verzinkten Querdistanzrohren verschraubt. Durch ein Lochraster von 25 mm oder 37,5 mm kann die Rollenteilung im Teilungsschritt von 25 mm bzw. 37,5 mm verändert werden. Die **Tragrollen** bestehen wahlweise aus einem Stahl- oder Kunststoffrohr $\varnothing$ 20 oder $\varnothing$ 30 mm mit **Federachse** $\varnothing$ 10 mm. Die eingepressten Lagerschilder sind aus Kunststoff mit Kugeln aus Stahl.

Hinweis:

- bei Rollenbahnen mit Tragrollen $\varnothing$ 20 mm steht das Rahmenprofil 5 mm über die Rollenoberkante hinaus
- bei Rollenbahnen mit Tragrollen $\varnothing$ 30 mm schließt das Rahmenprofil mit der Rollenoberkante ab

Artikelbezeichnung		Tragrollen- $\varnothing$ mm	Bahnbreite mm	Teilung mm
KLRBS 20	(Stahl)	20	200 / 300 / 400 / 500	25 / 50
KLRBK 20	(Kunststoff)	20	200 / 300 / 400	25 / 50
KLRBS 30	(Stahl)	30	200 / 300 / 400 / 500	37,5
KLRBK 30	(Kunststoff)	30	200 / 300 / 400	37,5

Jede Länge lieferbar!
Andere Ausführungen und Breiten auf Anfrage!

Bestellbeispiel: KL-RBK 30 2000 - 400 - 37,5
(KL-RBK - Rollen $\varnothing$ - Bahnlänge - Bahnbreite - Teilung)



KLEIN-ROLLENBAHNEN

max. 100 kg/m

Typ L-RBS 50 und L-RBK 50

Leichtrollenbahnen sind für den Stückguttransport geeignet.

Horizontal oder mit ca. 2 bis 5 % Gefälle durch Schwerkraft.

Die Rollenlänge, der Rollendurchmesser und die Rollenteilung ist von der Größe des Transportgutes und vom Fördergutgewicht abhängig. Das Fördergut sollte mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

Der **Rahmen** besteht aus verzinkten Stahl **U-Profilen** 20 x 65 x 20 x 3 mm und wird mit verzinkten Querdistanzrohren verschraubt. Durch ein Lochraster von 25 mm kann die Rollenteilung im Teilungsschritt von 25 mm verändert werden. Die **Tragrollen** bestehen aus einem Stahl- oder Kunststoffrohr $\varnothing$ 50 mm mit **Federachse** $\varnothing$ 10 mm. Die eingepressten Lagerschilder sind aus Stahl oder Kunststoff mit Kugeln aus Stahl.

Artikelbezeichnung		Tragrollen- $\varnothing$ mm	Bahnbreite mm	Teilung mm
LRBS 50	(Stahl)	50	300 / 400 / 500 / 600	75 / 100 / 125
LRBK 50	(Kunststoff)	50	300 / 400 / 500 / 600	75 / 100 / 125

Jede Länge lieferbar!
Andere Ausführungen und Breiten auf Anfrage!

Bestellbeispiel: L-RBS 50 3000 - 500 - 100
(L-RBS - Rollen $\varnothing$ - Bahnlänge - Bahnbreite - Teilung)



SCHWERLAST-ROLLENBAHNEN

max. 1500 kg/m

Typ U-RBS 60/80/89

Bei Einsatzfällen wo Leichtrollenbahnen an ihre Grenzen stoßen, werden **Schwerlastrollenbahnen** eingesetzt. Diese Bahn hat eine Tragkraft bis zu 1500 kg/m abhängig von Rollenlänge, Durchmesser, Teilung und Stützabstand.

Der **Rahmen** besteht aus verzinkten Stahl **U-Profilen** 25 x 100 x 25 x 3 mm und wird mit verzinkten Querdistanzrohren verschraubt. Durch ein 3-reihiges Lochraster von 33 mm kann die Rollenteilung im Teilungsschritt von 33 mm verändert werden. Die **Tragrollen** bestehen aus einem Stahlrohr **Ø 60, Ø 80 oder Ø 89 mm** und **Innengewinde**.

Die eingepressten Lagerschilder sind aus Stahl oder Kunststoff mit Rillenkugellagern.

Artikelbezeichnung		Tragrollen-Ø mm	Bahnbreite mm	Teilung mm
URBS 60	(Stahl)	60	600 / 900 / 1100	100 / 133 / 166 / 200
URBS 80	(Stahl)	80	600 / 900 / 1100	100 / 133 / 166 / 200
URBS 89	(Stahl)	89	600 / 900 / 1100	100 / 133 / 166 / 200

Bestellbeispiel: U-RBS 89 1000 - 900 - 166
(U-RBS - Rollen Ø - Bahnlänge - Bahnbreite - Teilung)



SCHWERLAST-ROLLENBAHNEN

max. 2500 kg/m

Typ S-RBS 89/108/133

Für Palettentransport und größere Traglasten werden **Schwerlastrollenbahnen** eingesetzt.

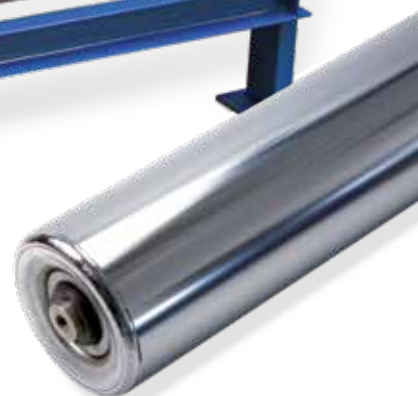
Diese Bahn hat eine Tragkraft bis zu **2500 kg/m** abhängig von Rollenlänge – Teilung und Stützabstand.

Der **Rahmen** besteht aus Stahl **L - Profilen** 80 x 50 x 5 mm mit verschweißten Querdistanzen. Die **Tragrollen** bestehen aus einem Stahlrohr **Ø 89, 108 oder 133 mm** mit Achse Ø 20 oder 25 mm.

Die Lagerschilder sind aus Stahl verschweißt mit Rillenkugellager. Der Rahmen ist lackiert in RAL-Farbtönen (Individuelle Farbwahl - ohne Aufpreis).

Tragrollen **TYP ST-045, ST-046, ST-047**

Zubehör: Unterstützungen, Seitenführung, Endanschlag



Jede Länge lieferbar!
Andere Ausführungen und Breiten auf Anfrage!

Bestellbeispiel: S-RBS 108 2000 - 900 - 200
(S-RBS - Rollen Ø - Bahnlänge - Bahnbreite - Teilung)

ZUBEHÖR

Doppelständer DST

Die **Doppelständer DST leicht** bestehen aus verzinkten Stahlblechprofilen und Formrohr, und sind für die meisten Anwendungen robust und anpassungsfähig! Als Verbindung zu dem jeweiligen Rollbahn- oder Förderbandmodell dient eine um 45° neigungsverstellbare Winkellasche. Die Querverbindung kann verstellbar oder fest ausgeführt werden. Die Bodenplatten sind mit Löchern zur Dübelbefestigung versehen.

Auf Wunsch auch mit Rädern lieferbar.

Für den Einsatz von Förderbänder, Rollenbahnen, Kugeltischen, für verschiedene Standorte.

Die **Doppelständer DST schwer** bestehen aus stabilen verschweißten Stahlprofilen. Geeignet für Schwerlastrollenbahnen und angetriebene Rollenbahnen. Lackierung RAL 5010 enzianblau. Die Bodenplatten sind mit Löchern zur Dübelbefestigung versehen.



Doppelständer
DST leicht



Doppelständer
DST schwer

Seitenführungen

- Fix aus Winkelprofil, galvanisch verzinkt, einseitig oder beidseitig
- Verstellbar aus Stahl oder Kunststoff, einseitig oder beidseitig



Endanschläge

- Aus verzinktem Stahlblech oder lackiert



Rückschlagklappe



Endanschlag

Dreibein-Rollenständer

Bauform

- stabile Rohr-Konstruktion, stufenlos höhenverstellbar über Teleskopstütze aus C-Profil. Befestigung durch Klemmhebel
- Dreibein-Unterteil lackiert RAL 5010 enzianblau
- Dreibein-Oberteil verzinkt
- Baubreiten: 200, 300, 400, 500, 600 mm
- Höhenverstellbar von 650 bis 1100 mm

Tragrollen

- Stahlrohr, verzinkt, Ø 50 x 1,5 mm

Tragrollen aus Kunststoffrohr sowie abweichende Rollendurchmesser und Ausführungen auf Anfrage!



ROLLENBAHNKURVE

Typ RBK90°

Kurveninnenradius 350 mm

Die **Rollenbahnkurve** ist geeignet für den horizontalen Transport oder mit ca. 5 % Gefälle durch Schwerkraft.

In Laufrichtung soll das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen. Der Rahmen wird aus Stahlblech 70 x 3 mm eingerollt und mit Stahlquerdistanzen verschraubt.

Die Tragrollen werden je nach Bahnbreite durchgehend bzw. mehrfach geteilt montiert. Die Oberfläche ist verzinkt oder lackiert in RAL-Farbtönen erhältlich.



Typ RBK-S

Tragrollen Typ ST-013 (Stahl)

Rollenbahnkurve mit Stahl Tragrollen			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
RBK-S 400	400	350	50
RBK-S 600	600	350	50

Tragrollen Typ ST-001 (Kunststoff)

Rollenbahnkurve mit Kunststoff Tragrollen			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
RBK-K 400	400	350	50
RBK-K 600	600	350	50

KLEIN-KONUSTRAGROLLENKURVE

Angetrieben oder nicht angetrieben

Typ KL-KRK90° und KL-KRKA90°

Kurveninnenradius 350 mm

Angetriebene Rollenkurven sind für den horizontalen Stückguttransport geeignet. Die jeweilige Ausführung ist vom Fördergutgewicht und der Größe der Teile abhängig. Der **Rahmen** besteht aus eingerollten Stahlblechprofilen mit verschweißten Querdistanzen. Der **Antrieb** erfolgt über Kette durch einen Drehstromgetriebemotor 230/400 V, 50 Hz der standardmäßig mittig an der Kurvenaußenseite unter der Rollbahn angeordnet ist. Die Antriebsleistung ist vom Produktgewicht und der Fördergeschwindigkeit abhängig. Die **Oberfläche** ist lackiert in RAL-Farbtönen. Die **Tragrollen** bestehen aus einem Stahlrohr Ø 20 mit aufgeschobenen Konuselementen, Doppelkettenrad 6x2,8mm z=17 aus Stahl und einer Achse Ø8 mm mit Innengewinde.



Typ KL-KRKA
angetrieben

Tragrollen TYP KST (Schwerkraft)

Konustragrollenkurve (nicht angetrieben)			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
KL-KRK 200	200	360	20
KL-KRK 300	300	360	20
KL-KRK 400	400	360	15
KL-KRK 500	500	360	15

Tragrollen TYP KT2K 6x2,8 z17

Konustragrollenkurve (angetrieben)			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
KL-KRKA 200	200	360	20
KL-KRKA 300	300	360	20
KL-KRKA 400	400	360	15
KL-KRKA 500	500	360	15

LEICHT-KONUSTRAGROLLENKURVE

Angetrieben oder nicht angetrieben

Typ L-KRK90° und L-KRKA90°

Kurveninnenradius 500 mm



Typ L-KRK
nicht angetrieben

Die **Tragrollen** bestehen aus einem Stahlrohr Ø 30 mit aufgeschobenen Konuselementen, Doppelkettenrad 3/8"x7/32" z12 aus Stahl und einer Achse Ø 10 mm mit Innengewinde.



Tragrolle
KT2K



Typ L-KRKA
angetrieben

Tragrollen TYP KST (Schwerkraft)

Konustragrollenkurve (nicht angetrieben)			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
L-KRK 200	200	500	50
L-KRK 300	300	500	50
L-KRK 400	400	500	50
L-KRK 500	500	500	50
L-KRK 600	600	500	50

Tragrollen TYP KT2K 3/8z12

Konustragrollenkurve (angetrieben)			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
L-KRKA 200	200	500	50
L-KRKA 300	300	500	50
L-KRKA 400	400	500	50
L-KRKA 500	500	500	50
L-KRKA 600	600	500	50

S-KONUSTRAGROLLENKURVE

Angetrieben oder nicht angetrieben

Typ S-KRK90° und S-KRKA90°

Kurveninnenradius 800 mm

Die **Tragrollen** bestehen aus einem Stahlrohr Ø 50 mit aufgeschobenen Konuselementen, Doppelkettenrad 1/2"x5/16" z=14 aus thermoplastischem Kunststoff oder Stahl und einer Achse Ø 14 mm mit Innengewinde.



Tragrolle
KST

Tragrollen TYP KST (Schwerkraft)

Konustragrollenkurve (nicht angetrieben)			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
S-KRK 300	300	800	150
S-KRK 400	400	800	150
S-KRK 500	500	800	150
S-KRK 600	600	800	150
S-KRK 800	800	800	150
S-KRK 1000	1000	800	150

Tragrollen TYP KT2K 1/2z14

Konustragrollenkurve (angetrieben)			
Artikelbezeichnung	Bahnbreite mm	Innenradius mm	Tragkraft kg
S-KRKA 300	300	800	150
S-KRKA 400	400	800	150
S-KRKA 500	500	800	150
S-KRKA 600	600	800	150
S-KRKA 800	800	800	150
S-KRKA 1000	1000	800	150

ANGETRIEBENE ROLLENFÖRDERER

max. 150 kg/m

Typ RF DK 50/60
und RF DZ 50/60

RFDK mit Doppelkettenrad

RFDZ mit Doppelzahnriemenrad

Angetriebene Rollenförderer sind für den horizontalen oder leicht geneigten Stückguttransport geeignet.

Die Rollenlänge und Teilung sind vom Fördergutgewicht und der Größe der Teile abhängig.

Um einen kippfreien und gleichmäßigen Lauf zu erreichen, sollte das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

Die **Tragkraft** ist abhängig von Rollbahnbreite, Rollenteilung und Stützabstand.

Der **Rahmen** besteht aus gekanteten Stahlblechprofilen $s=3\text{ mm}$ mit verschweißten Querdistanzen.

Die Rollenabstände ergeben sich durch die Kettenteilung oder Zahnriementeilung.

Die **Tragrollen** bestehen wahlweise aus einem Stahlrohr $\varnothing 50$ oder 60 mm mit Doppelkettenrad $1/2" \times 5/16" z=14$ oder Doppelzahnrad $z=20$ und einer Achse $\varnothing 14\text{ mm}$ mit Innengewinde.

Der **Antrieb** erfolgt über Kette oder Zahnriemen durch einen Drehstromgetriebemotor 230/400 V, 50 Hz der standardmäßig mittig in Förderrichtung rechts oder links unter der Rollbahn angeordnet ist.

Vorteile des Zahnriemenantriebs:

- Hohe Lebensdauer und ruhiger Lauf
- Wartungsfrei

Technische Daten

Längen	mm	auf Wunsch, bis max. 6000
Nutzbreiten	mm	200 bis 1200
Teilungen (Kettenantrieb z14)	mm	76,2 / 101,6 / 127,0 / 165,1 / 203,2
Teilungen (Zahnriemen z20)	mm	64 / 96 / 128 / 160 / 224 / 280
Motorleistung	kW	0,25 / 0,37 / 0,55 / 0,75
Geschwindigkeiten	m/min	2 bis 35 (abhängig vom Produktgewicht)
Rollendurchmesser	mm	50 / 60 / 80

Der Rahmen ist lackiert in RAL-Farbtönen
(Individuelle Farbwahl - ohne Aufpreis).

Tragrollen für Kettenantrieb TYP AT2K

Tragrollen für Zahnriemenantrieb TYP AT2R

Die Tragrollen können auch als **Staurollen** ausgeführt werden.
Staudruck ca. 5 – 7% des Fördergutgewichtes.



ANGETRIEBENE ROLLENFÖRDERER

max. 1500 kg/m

Typ RF DK 80/90

RFDK mit Doppelkettenrad

Angetriebene Rollenförderer sind für den horizontalen oder leicht geneigten Stückguttransport geeignet. Die Rollenlänge und Teilung sind vom Fördergutgewicht und der Größe der Teile abhängig. Um einen kippfreien und gleichmäßigen Lauf zu erreichen, sollte das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen. Die **Tragkraft** ist abhängig von Rollbahnbreite, Rollenteilung und Stützabstand. Der **Rahmen** besteht aus gekanteten Stahlblechprofilen $s=5$ mm mit verschweißten Querdistanzen. Die Rollenabstände ergeben sich durch die Kettenteilung.

Die **Tragrollen** bestehen wahlweise aus einem Stahlrohr $\varnothing 80$ oder 89 mm mit Doppelkettenrad $5/8" \times 3/8" z=13$ oder $z=15$ und einer Achse $\varnothing 20$ oder $\varnothing 25$ mm mit Innengewinde. Der **Antrieb** erfolgt über Kette durch einen Drehstromgetriebemotor 230/400 V, 50 Hz der standardmäßig mittig in Förderrichtung rechts oder links unter der Rollbahn angeordnet ist. Der Rahmen ist lackiert in RAL-Farbtönen. **Tragrollen für Kettenantrieb TYP AT2K.**



Technische Daten

Längen	mm	auf Wunsch, bis max. 3000
Nutzbreiten	mm	900 bis 1200
Teilungen	mm	103,2 / 134,9 / 166,7 / 198,5 / 230,2 / 261,9 / 293,7
Motorleistung	kW	0,55 / 0,75 / 1,1
Geschwindigkeiten	m/min	ca. 3 bis 12 (abhängig vom Produktgewicht)
Rollendurchmesser	mm	80 / 89

ANGETRIEBENE ROLLENFÖRDERER

max. 50 kg/m

Typ RF RR 50

RFRR mit Rundriemen

Angetriebene Rollenförderer sind für den horizontalen oder leicht geneigten Stückguttransport geeignet. Die Rollenlänge und Teilung sind vom Fördergutgewicht und der Größe der Teile abhängig. Die **Tragkraft** ist abhängig von Rollbahnbreite, Rollenteilung und Stützabstand. Der **Rahmen** besteht aus verzinkten Stahl **U-Profilen** $25 \times 100 \times 25 \times 3$ mm und wird mit verzinkten Querdistanzrohren verschraubt. Durch ein dreireihiges Lochraster von 33 mm kann die Rollenteilung im Teilungsschritt von 33 mm verändert werden. Das Versetzen der Tragrolle in die zweite Lochreihe ermöglicht eine fixe Seitenführung. Die **Tragrollen** bestehen wahlweise aus einem Stahl- oder Kunststoffrohr $\varnothing 50$ mm mit Federachse $\varnothing 10$ mm. Die eingepressten Lagerschilder sind aus Kunststoff mit Rillenkugellager. Die **Rundriemen** sind aus PU85A und haben einen Durchmesser von 5 mm.

Der **Antrieb** erfolgt über **Rundriemen** durch einen Drehstromgetriebemotor 230/400 V, 50 Hz, der standardmäßig mittig in Förderrichtung rechts oder links unter der Rollbahn angeordnet ist.

Tragrollen für Rundriemenantrieb TYP ATS.



Technische Daten

Längen	mm	auf Wunsch, bis max. 6000
Nutzbreiten	mm	300 bis 1000
Teilungen	mm	66 / 100 / 133 / 166 / 200
Motorleistung	kW	0,12 bis 0,55
Geschwindigkeiten	m/min	ca. 3 bis 25
Rollendurchmesser	mm	50

FLACHFÖRDERBÄNDER ALUMINIUM

max. 25 kg/m

Typ MB K 45
und MB A 45

MB K mit Kettenantrieb - MB A mit Aufsteckgetriebe

Förderbänder sind für den horizontalen, ansteigenden oder fallenden Stückguttransport geeignet. Die Antriebsleistung und die Ausführung des Fördergurtes sind von Gewicht, Größe und Beschaffenheit des Fördergutes abhängig.

Die **Tragkraft** ist abhängig von Bandbreite und Stützabstand. Der **Rahmen** besteht aus eloxierten Aluminiumprofilen 45 x 45 mm mit verschraubten Querstreben. Der Transportgurt wird auf einem Edelstahl Gleitblech abgetragen.

Der **Antrieb** erfolgt über Kette oder direkt über ein Aufsteckgetriebe durch einen Drehstromgetriebemotor 230/400 V, 50 Hz. Dieser ist standardmäßig in Förderrichtung rechts oder links auf der Antriebstrommel zugseitig montiert.

Die **Fördergurte** werden nach Absprache je nach Produkt und Anwendungsfall ausgewählt.



Technische Daten

Längen	mm	500 bis max. 6000
Gurtbreiten	mm	200 bis 600
Trommeldurchmesser	mm	50
Motorleistung	kW	0,09 / 0,12 / 0,18 / 0,25
Geschwindigkeiten	m/min	2 bis 30

FLACHFÖRDERBÄNDER STAHL

max. 100 kg/m

Typ MB K 100
und MB A 100

MB K mit Kettenantrieb - MB A mit Aufsteckgetriebe

Förderbänder sind für den horizontalen, ansteigenden oder fallenden Stückguttransport geeignet. Die Antriebsleistung und die Ausführung des Fördergurtes sind von Gewicht, Größe und Beschaffenheit des Fördergutes abhängig.

Die **Tragkraft** ist abhängig von Bandbreite und Stützabstand.

Der **Rahmen** besteht aus verzinkten Stahl **U-Profilen**

25 x 100 x 25 x 3 mm und wird mit verzinkten Querdistanzrohren verschraubt.

Der Transportgurt wird auf einem verzinkten Gleitblech abgetragen.

Der **Antrieb** erfolgt über Kette oder direkt über ein Aufsteckgetriebe durch einen Drehstromgetriebemotor 230/400 V, 50 Hz.

Dieser ist standardmäßig in Förderrichtung rechts oder links auf der Antriebstrommel zugseitig montiert.

Die **Fördergurte** werden nach Absprache je nach Produkt und Anwendungsfall ausgewählt.



Technische Daten

Längen	mm	800 bis max. 6000
Gurtbreiten	mm	200 bis 1200
Trommeldurchmesser	mm	100
Motorleistung	kW	0,37 / 0,55 / 0,75 / 1,1
Geschwindigkeiten	m/min	4 bis 39

KUGELROLLENTISCHE

Typ KRT

Mit dem **Kugelrollentisch** können Fördergüter mit geringem Kraftaufwand horizontal in jede Richtung bewegt werden. Sie eignen sich durch die in die Tischoberfläche eingebauten Kugelrollen zum mühelosen Transportieren und Drehen von leichten und schweren Lasten.

Geeignet zum Einbau zwischen Rollenbahnen an Verteil-, Dreh- oder Ausschleusstellen sowie als Montage- oder Arbeitstische.

Unsere Kugeltische werden in jeder gewünschten Größe und Kugelteilung auch für schwere Lasten geliefert. Die Größe, das Gewicht und die Lauffläche des Transportgutes sind maßgebend für die richtige Auslegung.

Der **Rahmen** besteht aus Formrohr- oder Stahlblechprofilen mit verschweißten Flachstahlstreben zur Verstärkung unter der Kugeltischplatte. Die Oberfläche ist lackiert in RAL-Farbtönen.

Auswahl:

- **Massive Kugelrollen** bei extremen Einsätzen und Stoßlasten
- **Stahlblech Kugelrollen** bei kontinuierlichen Lasten
- **Edelstahl-Laufkugeln** Einsatz im Freien oder Feuchtbetrieb
- **Kunststoff-Kugeln** bei zu schützender Oberfläche des Transportgutes



KRT-SM25D



KRT-SB15



UNSERE SONDERANFERTIGUNGEN

PUNKTGENAUE LÖSUNGEN,
SPEZIELL FÜR SIE ENTWICKELT

ROLLENBAHN ZUR BEFÜLLUNG VON FÄSSERN MIT PNEUMATISCHEN ABSCHIEBERN UND STOPPER-EINHEITEN

Mit Stautragrollen

Technische Daten:

- 1 x RF/DK 50 für leere Fässer (60kg)
- 2 x RF/DK 50 für volle Fässer (380kg)
- Mit Stautragrollen für die Abschiebeplätze
- Antrieb: 2 Antriebsstationen/Bahn
- Getriebemotor, 230/400V, 50Hz, IP55
- Fördergeschwindigkeit: ca. 6 m/min
- Seitenführung: beidseitig fix
mit Ausnehmung im Abschiebebereich
- Endanschlag: am Bahnende
- Förderhöhe = 370 mm, $\pm$ 20 mm



DURCHLAUFREGAL ZUR MATERIALBEREITSTELLUNG

Aus Alu-Profilen
mit Plexiglasabdeckung

Technische Daten:

- Aussenabmessung:
Breite ca. 1800 mm, Tiefe 1900 mm,
Höhe 2000 mm
- 3 Reihen mit 8 Ebenen zur Beschickung
von Gitterbehältern
- Pufferplatz für 192 Stück
- Röllchenbahnen mit leichter Neigung
(ca. 2 % in Förderrichtung)
- Durchgehend herausnehmbare Plexiglaseinlage
bei jeder Röllchenbahn
- Röllchenschienentyp DRUL 33



Räder und Rollen
Stapler und Hebezeuge
Fördertechnik
Luftgleit-Transportsysteme
Umwelt
Sonderanfertigungen

Ing. Gerhard Sandhofer
Gesellschaft m. b. H.

9020 Klagenfurt
Hirschstraße 35
T: +43(0)463/34114-0
F: +43(0)463/34254
E: office@gesa.at

Austria